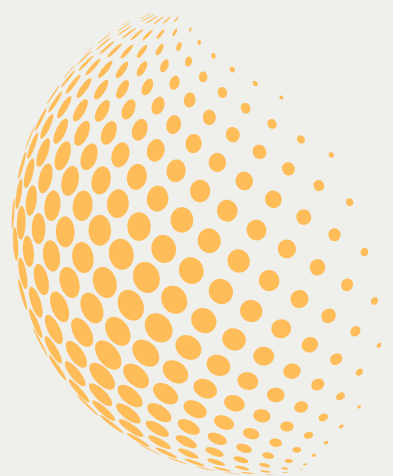
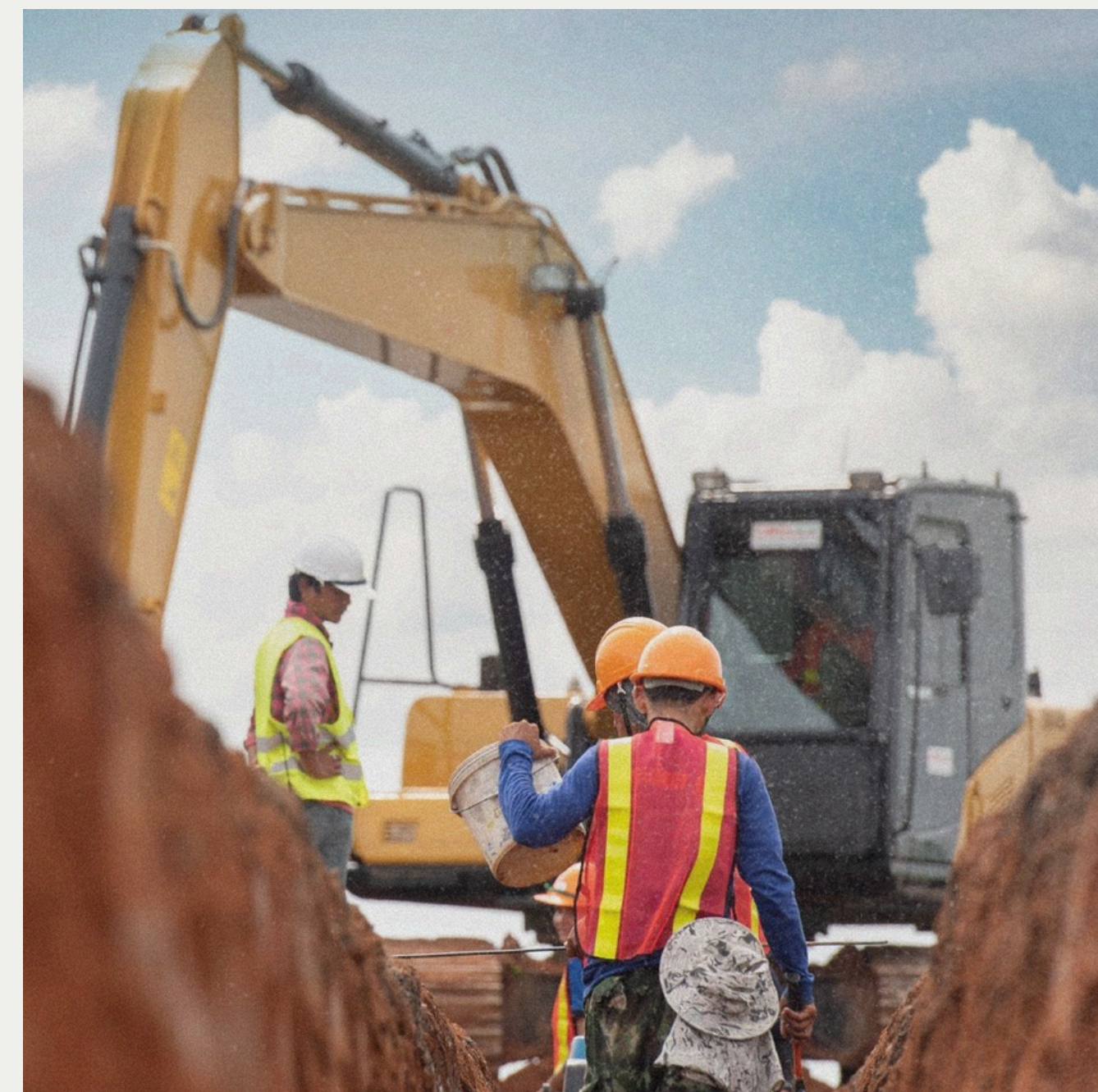


# EL MANTENIMIENTO MINERO ES UN SISTEMA.

No una tarea.



**GLOBAL PACIFIC**  
LABOUR

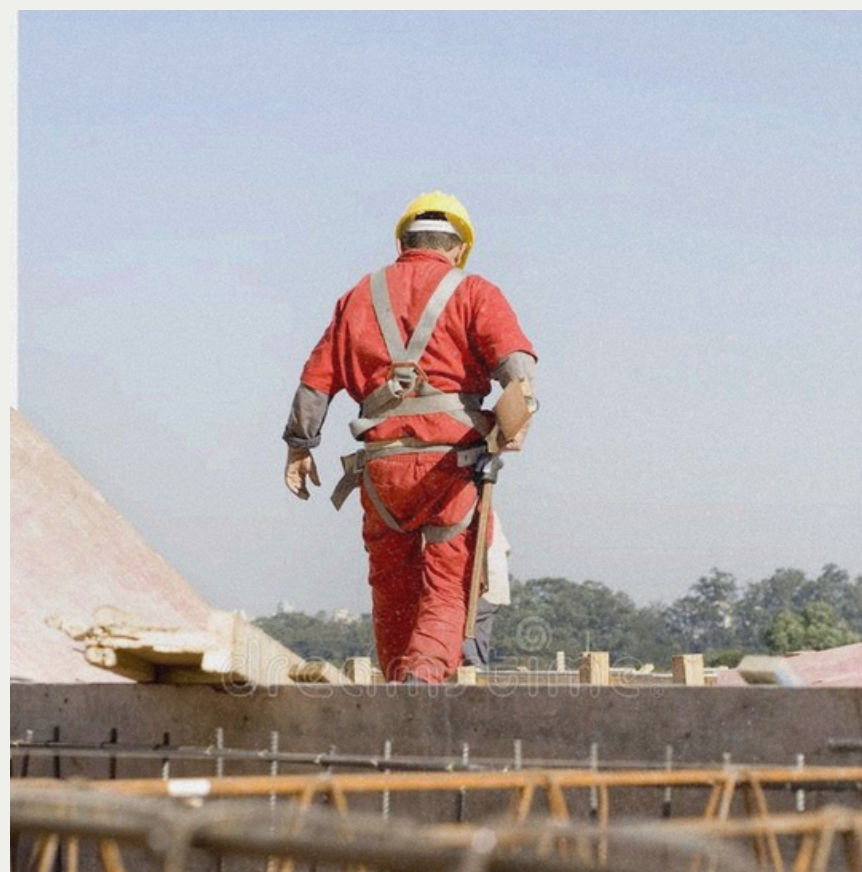


# MANTENIMIENTO ≠ REPARAR FALLAS



- Arreglar equipos es solo una parte.
- El verdadero impacto ocurre **antes** de la falla.

# PLANIFICACIÓN Y PROGRAMACIÓN



- Ventanas de mantenimiento
- Recursos adecuados
- Secuencia correcta

Sin planificación, no hay confiabilidad.

# SEGURIDAD Y CUMPLIMIENTO

- Protocolos claros
- Estándares alineados
- Decisiones seguras en terreno

La seguridad no es un paso.  
Es la base del sistema.

SEGURIDAD

NORMAS

INDUSTRIA

CUMPLIMIENTO

PREVENCIÓN

MINERÍA



EQUIPOS

PROCEDIMIENTOS

FAENA

ADAPTACIÓN

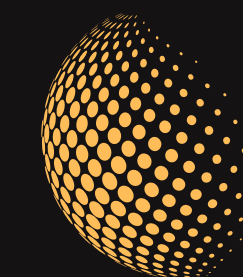
PRUEBAS

CAPACITACIONES

- Equipos capacitados
- Procedimientos claros
- Adaptación a condiciones reales

Aquí el sistema se pone a prueba.

# EJECUCIÓN EN FAENA



## HISTORIAL TÉCNICO

Cada intervención deja información valiosa: fallas recurrentes, tiempos de reparación, condiciones del equipo y decisiones tomadas.

Un buen historial permite **anticipar problemas**, no solo reaccionar a ellos.

## APRENDIZAJES DOCUMENTADOS

Las lecciones del terreno no deben quedar en la memoria de una persona o turno.

Documentarlas evita repetir errores y fortalece la operación completa.

## DECISIONES BASADAS EN DATOS

Cuando hay registro, las decisiones dejan de ser intuitivas y pasan a ser estratégicas.

Datos claros permiten priorizar mejor, planificar con criterio y reducir downtime.

# REGISTRO Y TRAZABILIDAD

LO QUE NO SE REGISTRA, NO SE PUEDE MEJORAR.



# MEJORA CONTINUA

- Ajustes constantes
- Lecciones del terreno
- Evolución del sistema

El mantenimiento no se “termina”.  
Se perfecciona.



# LOS SISTEMAS SÓLIDOS CREAN OPERACIONES CONFIABLES.

